

# MK7P



## Betriebsanleitung

Operating instructions



### Vorwort

Vor der ersten Benutzung des pneumatischen Bündelwerkzeuges MK7P ist die Betriebsanleitung aufmerksam durchzulesen. HellermannTyton haftet nicht für Schäden und deren Folgen, die durch unsachgemäße Bedienung oder Benutzung des Bündelwerkzeuges entstehen.

### General

Please read the operating instructions carefully before using the pneumatic tension tool MK7P. HellermannTyton is not liable for any damage and claims arising from the improper operation or use of the tension tool.

### Kontakt / Contact

HellermannTyton GmbH  
Großer Moorweg 45, D-25436 Tornesch  
Telefon: +49 4122/701-1, Fax: +49 4122/701-400  
E-Mail: [info@HellermannTyton.de](mailto:info@HellermannTyton.de)  
Internet: [www.HellermannTyton.de](http://www.HellermannTyton.de)

Oder die HellermannTyton Niederlassung in Ihrer Nähe.  
Or your local HellermannTyton representative.



## Sicherheitshinweise

Vor dem ersten Benutzen des Verarbeitungswerkzeuges MK7P ist diese Betriebsanleitung aufmerksam durchzulesen.

Die Betriebsanleitung muss von allen Personen, die das Werkzeug benutzen nicht nur gelesen, sondern auch verstanden werden.

Das HellermannTyton Verarbeitungswerkzeug MK7P darf nur zu dem in dieser Gebrauchsanleitung beschriebenen Zweck eingesetzt werden.

Bei den von den Sicherheitsbestimmungen abweichendem Gebrauch können von dem Gerät Gefahren ausgehen.

Wird das Werkzeug von nicht eingewiesenem Personal und/oder nicht bestimmungsgemäß betrieben, können nicht übersehbare Folgeschäden entstehen. Für solche Schäden kann der Hersteller keine Haftung übernehmen.

Eine eigenmächtige Veränderung am Werkzeug schließt eine Haftung unsererseits für die daraus entstehenden Schäden und deren Folgen aus.

Das Werkzeug hat das Werk in geprüftem und sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand verlassen.

Entfernen Sie keine Sicherheits- und Schutzeinrichtungen und machen Sie sie nicht unwirksam oder funktionsuntüchtig.

Das Verarbeitungswerkzeug darf nur vom Hersteller oder durch ihn geschultes Fachpersonal repariert/gewartet werden.

Vor jeder Reparatur, Wartung und/oder Austausch von Teilen ist **grundsätzlich** die Druckluftzufuhr zu unterbrechen.

Das Verarbeitungswerkzeug darf ausschließlich mit Druckluft (max. 6 bar geölt/ungeölt) betrieben werden.

Das MK7P darf **nicht** an Druckflaschen betrieben werden.



**Wichtig: Schutzbrille tragen!**

**Bewahren Sie diese Betriebsanleitung stets an Ihrem Arbeitsplatz auf.**

**Nur so können auftretende Probleme sofort gelöst werden.**

# MK7P



## Safety instructions

This operating instruction should be studied carefully before initial use of the tool MK7P.

It is important that these instructions are understood by all personnel using this tool.

The HellermannTyton tension tool MK7P may only be applied for the purpose described in this operating instruction.

The tool should only be used by trained personnel and may cause damage if incorrectly used.

Any unauthorized modification to the tool carried out by the user will invalidate the manufacturer's liability to any resulting damage or injury to personnel.

All tools meet the safety requirements before leaving the factory. If any apparent misuse of the tool is evident, then the warranty is invalidated and an appropriate repair charge will be made.

No safety or protective systems may be removed or made ineffective.

The tension tool must only be repaired/maintained by the manufacturer or by skilled persons trained by HellermannTyton.

Disconnect the air supply before doing any repairs or maintenance to tool.

The tension tool must only be operated with compressed air.  
(max. 6 bar/90 PSI oiled/non-oiled).

The MK7P **must not** be operated from a compressed air cylinder.



## Caution: Safety glasses should be worn!

**This operating instruction should be kept at the working place, so that arising problems can be solved immediately. Any misuse or deviation from these safety recommendations will create a safety hazard.**

# MK7P



## Kurzbeschreibung

Das HellermannTyton Verarbeitungswerkzeug dient zum Bündeln von Kabelbäumen und anderen Stranglelementen mit innenverzahnten oder außenverzahnten Kabelbindern. Das Verarbeitungswerkzeug wird pneumatisch betrieben. Die Zugkraft ist einstellbar. Der Einstellbereich ist mit einer Feinrastung und drei Grobstufen versehen.

### Das MK7P bietet folgende Anwendungsvorteile:

- ✓ Einfache Handhabung
- ✓ Ergonomisch geformter Griff
- ✓ Schnelle und leichte Regulierung der gewünschten Zugkraft
- ✓ Sehr genaue Reproduzierbarkeit der Zugwerte
- ✓ Folgende Kabelbinder können verarbeitet werden: HellermannTyton T-Serie **T18 bis T80**

## Technische Daten

Steuerung:	pneumatisch
Versorgung, Fließdruck:	Druckluft (geölt/ungeölt), max. 6 bar
Luftanschluss:	Druckluftschlauch Ø innen 4 mm
Zugkraft:	einstellbar (60 bis 170 N)
Abmessungen:	ca. 220 x 170 x 40 mm
Gewicht:	ca. 397 g

## Description

The HellermannTyton tension tool is designed for applying inside and outside serrated cable ties to bundles of cables or other elements. The tension tool is pneumatically driven. The tensioning system allows fine adjustment within three main settings.

### The MK7P offers the following advantages for application:

- ✓ Simple operating
- ✓ Ergonomic design
- ✓ Quick and easy tension adjustment.
- ✓ Accurate repeatability of tension values.
- ✓ The tool should be used with HellermannTyton cable ties, through the series range of **T18 to T 80**

## Technical data

Supply and pressure:	compressed air (oiled/non-oiled), max. 6 bar/90 PSI
Air connection:	air supply tube 4 mm dia bore
Tensioning force:	adjustable (60 up to 170 N)
Dimensions:	approx. 220 x 170 x 40 mm
Weight:	approx. 397 g



## Inbetriebnahme

Verarbeitungswerkzeug auspacken und auf äußere Schäden und Vollständigkeit überprüfen. Transportschäden sind sofort dem jeweils anliefernden Unternehmen schriftlich zu melden.

### Reklamationen werden nur bei sofortiger Benachrichtigung berücksichtigt!

- ✓ Das Verarbeitungswerkzeug mit einem Druckluftschlauch von 4 mm Innendurchmesser versehen. Verbindung gegen unbeabsichtigtes Lösen sichern.
- ✓ Luftanschluss herstellen. Zulässigen Luftdruck (Fließdruck) von 6 bar einstellen.
- ✓ Einschaltknopf betätigen; der Mitnehmer muss ohne Auslösen des Messers nach hinten laufen. In der Endposition ist ein Abluftgeräusch hörbar.
- ✓ Am Drehknopf die gewünschte Zugkraft einstellen (siehe nächste Seite).
- ✓ **Das Verarbeitungswerkzeug ist betriebsbereit.**

## Bedienung

- ✓ Band um das Bündel legen und das Bandende durch den Bandkopf führen. Band leicht von Hand vorspannen.
- ✓ Gerät immer winklig am Bandkopf ansetzen. Während der Abbindung Position halten.
- ✓ Einschaltknopf betätigen und festhalten bis Zugelement hinten steht.
- ✓ Ist das Abschneiden noch nicht erfolgt, Einschaltknopf erneut betätigen und festhalten, bis Zugspannung erreicht, der Abschnitt erfolgt und das Zugelement wieder hinten steht.
- ✓ Möglichst so eng vorschlaufen, so dass ein Hub zum Ziehen und Schneiden ausreicht.

## Prepare for use

Unpack the tension tool and check for visible damage and for completeness. Damage caused during transport has to be reported to the shipping company immediately in writing.

### Liability will only be accepted when reported immediately!

- ✓ Fit the tool with an air supply tube, 4mm dia bore. Protect the connection against accidental release.
- ✓ Connect to compressed air supply.
- ✓ Adjust the air pressure to 6 bar/90 PSI.
- ✓ Press operating trigger, the pawl has to run to the rear without activating the blade. In the end position a noise of air escaping can be heard.
- ✓ Set the required tension with the adjustment knob (see next page).
- ✓ **The application tool is now ready for operation.**

## How to use

- ✓ Place the tie around the bundle and pass tail through the head and pull tight by hand.
- ✓ Place the tool in angled position at the tie head. Keep this position during tensioning.
- ✓ Press the operation trigger and hold it until the tensioning element is in rearward position.
- ✓ If the cut-off process is not completed, repeat the last step until the required tension and cutting is completed.
- ✓ Pulling the tie as tight as possible by hand will reduce the number of strokes the tool has to make to fully tension.

# MK7P



## Einstellungen

Mit dem Einstellknopf wird die Zugkraft eingestellt.

Drehen des Einstellknopfes rechtsherum (im Uhrzeigersinn) ⇒ Zugkraft wird größer

Drehen des Einstellknopfes linksherum (gegen Uhrzeigersinn) ⇒ Zugkraft wird geringer

Das Schneiden erfolgt mit Netzdruck (6 bar).

## Settings

The tension is pre-determined with the adjustment knob.

Turning the adjustment knob to the right (clockwise) ⇒ higher tension

Turning the adjustment knob to the left (anti-clockwise) ⇒ lower tension

The cutting process is controlled by the air supply (6 bar/90 PSI).

Einstellung / Setting			
Kabelbindertyp Cable Tie	T18-T30	T30-T40	T50-T80
	1-3	3-5	6-8

## Messerwechsel



**Achtung!** Vorsicht beim Messerwechsel! Die Klingen sind sehr scharf! Verletzungsgefahr!

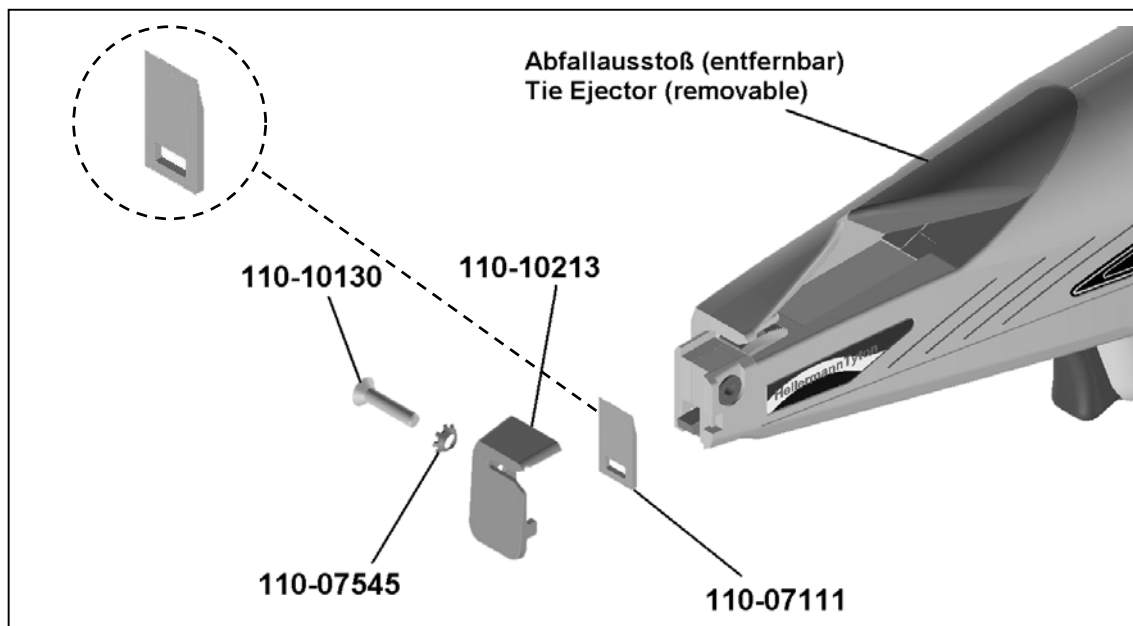
- ✓ Luftversorgung unterbrechen.
- ✓ Schraube für Stirnkappe lösen.
- ✓ Stirnkappe und Messer abnehmen.
- ✓ Messer tauschen.
- ✓ Messer und Stirnkappe entsprechend Abbildung montieren. Dabei Richtung der Schneide beachten!
- ✓ Stirnkappe vorsichtig verschrauben, Gewinde nicht zerstören.

## Replacement of blades



**Caution!** Take care when replacing the blades! There is danger of injury!

- ✓ Disconnect air supply.
- ✓ Unlock screw holding the front plate.
- ✓ Remove front plate and blade.
- ✓ Exchange the blade.
- ✓ Re-assemble blade and front plate in accordance with illustration. Notice direction of cutting blade.
- ✓ Screw front plate on carefully, do not overtighten the screw.



Ersatzteile / Spare parts		
Bestell-Nr. Order-Nr.	Bezeichnung	Description
110-07111	Messer	Blade
110-10213	Stirnkappe	Front Plate
110-07545	Sicherungsscheibe	Washer
110-10130	Schraube	Screw



BITTE SCHUTZBRILLE TRAGEN  
PLEASE WEAR SAFETY GLASSES