



## 6.1 Automatiskt buntbandsystem

### Automatisk buntning upp till Ø 20 mm

Autotool CPK hybrid	574
Nättaggregat för Autotool CPK hybrid	575
Accessories för Autotool CPK hybrid	576
Buntband för Autotool CPK hybrid	577

### Spillfri buntning upp till Ø 100 mm

Autotool System ATS flex	578
Tillbehör till Autotool System ATS	579
Buntband för Autotool System ATS	580

### Val av produkt

Buntbandsverktyg	581
Flödesschema för val av buntbandsverktyg	582

### Teknisk information

Hur används ett buntbandsverktyg	584
----------------------------------	-----

## 6.2 Appliceringsverktyg för buntband

### Buntbandsverktyg för band med lågprofilshuvuden

MK10-SB	586
---------	-----

### Buntbandsverktyg enkla

MK20, MK21	586
------------	-----

### Buntbandsverktyg manuella

EVO7i, EVO7iSP	589
EVO9i, EVO9iSP, EVO9iHT, EVO9SG	590

### Tillbehör för EVO-familjen

CALTOOL	589
---------	-----

### Pneumatiska buntbandsverktyg

MK3PNSP2	587
MK7P	591
MK9P	592

MK9PSST	595
---------	-----

### Buntbandsverktyg för KR-band

KR6/8	593
EVO KR	593

### Pneumatiskt verktyg för KR-band

KR8PNSE	594
---------	-----

### Buntbandsverktyg för stålband typ MBT

MK9SST	595
KST-STG200	596

### Buntbandsverktyg för stålband typ MBT- och AMT

HDT16	596
-------	-----

### Buntbandsverktyg för stålband typ MST

MST6	597
MST9	597

## 6.3 Val av produkt

Verkttygsguide	598
----------------	-----

## 6.3 Klippverktyg för buntband

### Manuellt klippverktyg för plastbuntband

EVO cut	599
---------	-----

## 6.3 Appliceringsverktyg för Snapper slangklämmor

### Appliceringsverktyg för Snapper slangklämmor

ASNP, MSNP Snapperverktyg	600
---------------------------	-----

## 6.3 Appliceringsverktyg för värmekrympslang

### Varmluftspistol med gaspatron

CHG900	601
--------	-----

### Elektrisk varmluftspistol

H6100	602
-------	-----



---

### 6.3 Appliceringsverktyg för slang

#### Expanderingsverktyg för hylsor

NA	603
VA2.5/5 - Förstärkt	604
K, S, SS	605

---

### 6.3 Kapverktyg för flätad skyddstrumpa

#### Helagaine kabelstrumpa

HSG0 värmekap	606
---------------	-----

---

### 6.3 Klippverktyg för märkning

#### Appliceringsverktyg för Helafix HCR

Helafix HCT Appliceringsverktyg	607
---------------------------------	-----



## Automatisk buntning upp till 20 mm diameter

### Autotool CPK Hybrid

Autotool CPK hybrid T18RA erbjuder full flexibilitet för automatiserad buntning. Sladdlös med ett uppladdningsbart batteri, med sladd från ett nättaggregat eller en mix av båda.

Vid arbete med flera olika projekt på olika platser eller där det är trångt ger det nya CPK hybrid med batteri möjlighet till att röra sig mer fritt. CPK hybrid har utvecklats för: att öka buntningshastigheten, göra produktionen mer konsekvent och effektiv samt förenkla hanteringen för användaren.

Det har en display för inställningar, användarinformation och "HT Data Management CPK".

CPK hybrid är idealisk för att hantera högvolympapplikationer för kablagerätillverkning, fordons och industriföretag, inom förpackningsindustrin och Solpaneler. Med antingen bänkstativ CPK eller upphängningsstativ VPK är CPK hybrid lämplig både för stationära och flexibla applikationer.

### Egenskaper och fördelar

- Kabelbuntningssystem som drivs elektriskt via ett nättaggregat eller med 18V 2,0 Ah uppladdningsbart Li-Ion-batteri (8000 buntningar på en uppladdning)
- Passar ihop med Metabo's batterisystem
- Integrering i helautomatiska produktionslinjer (Power pack CPK med kontrollbox krävs)
- HT Data Management CPK-mjukvara (ingår) - för omfattande datautvärdering och övervakning av buntningsprocessen
- Processpålitlig, konstant och reproducerbar buntning och kapning upp till Ø 20 mm
- Kassetter om 50 band eller rullar med 3500 band kan användas



CPK hybrid - kan användas med nättaggregat eller batteri.



Autotool CPK hybrid med nättaggregat och upphängd i ett upphängningsstativ.



Autotool CPK hybrid drivet av batteri.



Bekväm CPK hybrid verktygsväska.



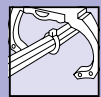
CPK hybrid set med 2 batterier och en laddare.

<b>Spänningsmatning</b>	Elektroniskt driven eller batteridriven
<b>Cykeltid</b>	0,65 - 1,0 sek. beroende på kvalitet och åtdragskraft
<b>Inställning åtdragningskraft</b>	Justerbar

RoHS

TYP	Beskrivning	Vikt	Art-nr.
Autotool_CPK_hybrid	Autotool CPK hybrid T18RA	1,813 kg	106-60000
Autotool_CPK_hybrid_Battery_Set	CPK hybrid batterisats	3,184 kg	106-66000

Med reservation för tekniska ändringar.



### Automatisk buntning upp till 20 mm diameter

#### Nättaggregat Autotool CPK hybrid

#### Egenskaper och fördelar

- Buntningssystem med elektrisk anslutning till antingen ett nättaggregat eller ett batteri.
- Anslutning via nättaggregat CPK - In: 100-240 VAC, 50/60Hz; Ut: 25,2 VDC, max 150W.
- Alternativt anslutning till ett 18V 2,0 laddningsbart Li-Ion batteri.
- Integreering i en fullautomatiserad produktionslinje (nättaggregat CPK med kontrollbox krävs)
- Smart kabel för uppdatering av verktyget utan nättaggregatet.



Nättaggregat CPK för Autotool CPK hybrid.



CAS batteri 18 V.

TYP	Beskrivning	Art-nr.
SP_CAS_Battery_18V_2Ah	CAS Batteri 18V 2Ah	106-06020
SP_CAS_Battery_Charger	CAS Batteriladdare	106-06021
NP_CPK_smart_cable	CPK Smart kabel	123-90142
Power pack CPK	Nättaggregat CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Nättaggregat CPK med kontrollbox	106-00110

Med reservation för tekniska ändringar.



## Automatisk buntning upp till 20 mm diameter

### Accessories för Autotool CPK hybrid

Autotool CPK hybrid är ett elektriskt och automatiserat buntningssystem som antingen kan drivas av ett batteri eller ett nätaggregat. Det har utvecklats för att snabba upp buntningsprocessen och göra produktionen mer effektiv.

Vid sidan av en snabb buntning karakteriseras systemet av sin enkla hantering och användarvänlighet. CPK hybrid är lämplig för hantering av stora volymer inom kablagerstillverkning, fordons och industriföretag samt inom förpackningssektorn. Med antingen Bänkstativ CPK eller Upphångningsstativ CPK passar Autotool CPK hybrid för både stationära och flexibla applikationer. Genom att använda den alternativa nätaggregatet CPK med kontroll box kan CPK hybrid integreras i en helautomatiserad produktionslinje genom ett serieinterface. Tack vare det borttagbara handtaget krävs mindre monteringsutrymme. Antingen kassetter om 50 band eller rullar om 3500 band kan användas.

### Egenskaper och fördelar

- Bänkstativ CPK Verktøjshållare och bandhållare för stationärt bruk
- Upphångningsstativ CPK med bandhållare för flexibel användning



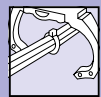
Bänkstativ CPK med fotpedal (Autotool CPK hybrid och, nätaggregat CPK och T18RA3500 visas också på bilden).



Upphångningsstativ CPK med Autotool CPK hybrid med batteri (visar också T18RA 3500).

TYP	Beskrivning	Art-nr.
Bench mount kit CPK	Bänkstativ CPK	106-00040
Overhead suspension CPK	Rullhållare CPK	106-00050

Med reservation för tekniska ändringar.



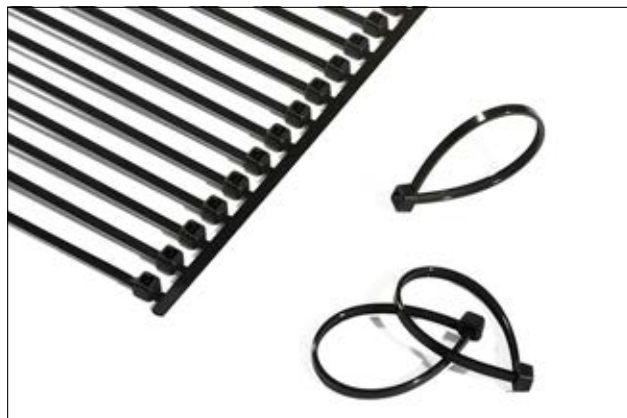
### Automatisk buntning upp till 20 mm diameter

#### Buntband för Autotool CPK hybrid

De insides räfflade banden är gjorda för att användas specifikt i automatiska buntningssystem. AT2000 CPK hybrid är lämplig att använda stora volymer inom kablage, fordonsindustrin eller i förpackningssektorn.

#### Egenskaper och fördelar

- Finns i kassetter om 50 band eller på rullar med 3500 band
- Repeterbar åtdragskraft
- Enkelt återvinningsbara



Buntband för Autotool CPK hybrid.

Vänligen hitta passande clips på sidan 148.

<b>MATERIAL</b>	Polyamid 6.6 värmestålig (PA66HS)	Polyamid 6.6 värme-/ UV-resistent (PA66HSW)	Polyamid 4.6 (PA46)
<b>Temp. område</b>	-40°C till +105°C, (+145°C, 500 h)		-40°C till +150°C, (+195°C, 500 h)
<b>Brännbarhet</b>	UL94 V2		

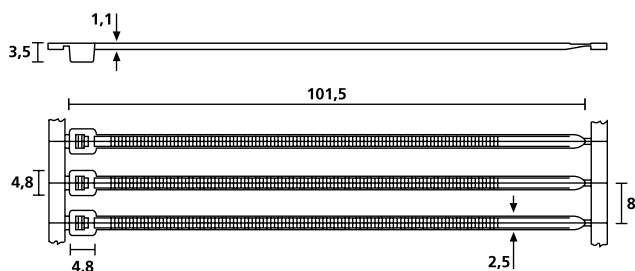
HF ✓

RoHS ✓

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓



Bandkassett T18RA

= Minsta draghållfasthet för buntband (Newton)

TYP	Bunt Ø max		Färg	Matr.	Förp innehåll	Art-nr.
T18RA3500	20,0	80	Naturell (NA)	PA46	3500 st	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naturell (NA)	PA66HS	2000 st	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Naturell (NA)	PA66HS	3500 st	120-50009
T18RA50	20,0	80	Svart (BK)	PA66HSW	2000 st	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Svart (BK)	PA66HSW	3500 st	120-50010

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar. Minimum orderkvantitet (MOQ) kan variera från förpackningsinnehållet. Andra färger kan fås på begäran. Kontakta oss!

Halogenfri enligt förbud i GADSL-listan och den obligatoriska registreringen av SVHC -listan.



OBS! Vissa av de listade produkterna kan sakna dessa godkännanden! Vänligen se vår hemsida för senaste godkännanden.



## Spillfria buntningar för diametrar upp till 100 mm

### Autotool System ATS flex

Autotool System ATS är ett automatiserat och elektriskt buntbandssystem. Det har utvecklats till att snabba upp buntningsprocessen och göra den spillfri. Fördelen med de tre snabbt bytbara käftstorlekarna gör ATS Flex perfekt anpassat till buntningar upp till 100 mm. Med antingen ett bänkstativ eller ett upphängningsstativ passar ATS till både stationära och flexibla applikationer. ATS kan också integreras i fullautomatiserade produktionslinjer. Anpassade käftar finns vilket möjliggör fixering av olika fästen direkt på produktionslinjen.

### Egenskaper och fördelar

- Eldrivet buntbandssystem (Nättaggregat ATS flex)
- Nättaggregat flex - In 240/115 VAC, 50/60 Hz; Ut 24 VDC, max 100W.
- Hög kvalitets, spillfri buntning upp till 100 mm med jämn avklippning
- Käftar med diametrar på 30,50 och 80 mm ingår i leveransen.
- 100 mm käftar är ett tillbehör som levereras på begäran.
- Cykeltider 1,1-2,4 sekunder beroende på bunt diameter
- Integration i bänkstativ ATS eller upphängningsstativ ATS är möjligt
- Integration i en fullautomatiserad produktionslinje.
- Fixering av fästen med anpassade käftar upp till 50mm



Automatiskt buntbandsverktyg ATS flex med olika käftstorlekar.



Nättaggregat för ATS verktyg.



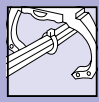
Option: Modifieringskit med 100 mm käftar.

<b>Spänningsmatning</b>	Nätanslutet
<b>Cykeltid</b>	1,1 -2,4 sek. beroende på buntningsdiameter
<b>Inställning åtdragningsskraft</b>	Justerbar

RoHS ✓

TYP	Beskrivning	Vikt	Art-nr.
ATS_flex	Autotool System ATS flex	2,443 kg	102-60000
Power_pack_ATS_flex_24V	Nättaggregat ATS flex	1,16 kg	102-00150

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Spillfria buntningar för diametrar upp till 100 mm

#### Tillbehör för Autotool System ATS

#### Egenskaper och fördelar

- Bänkstativ automatik ATS i en fullautomatiserad produktionslinje.
- Bänkstativ horisontal ATS för horisontell användning i fullautomatiserade produktionslinjer.
- Bänkstativ ATS för stationärt bruk, fot pedal inkluderad
- Upphångningsstativ ATS för flexibel användning



Autotool ATS flex vid en läggbräda.



Upphångningsstativ ATS.



Bänkstativ ATS (ATS flex visas också).

TYP	Beskrivning	Art-nr.
Bench_mount_kit_ATS	Flexibelt kit för bänkplacering	102-00040
Bench_mount_kit_automatic_ATS	Kit för automatikapplikationer	102-00042
Bench_mount_kit_horizontal_ATS	Kit för horisontellt montage	102-00041
Overhead_suspension_ATS	Upphångningsstativ	102-00050

Med reservation för tekniska ändringar.





## Spillfria buntningar för diametrar upp till 100 mm

### Buntband för Autotool System ATS

Det utvändigt räfflade bandet passar utmärkt för känsliga underlag och kan användas för buntning och fixering av kablar, slangar och rör liksom förslutning av påsar.

Materialet är speciellt lämpligt för stora buntningsvolymerna i kablagerstillverkning, fordonsindustrin och förpackningsapplikationer.

### Egenskaper och fördelar

- Förbrukningsmaterial i två delar: låshuvuden och band
- Band med slät insida för att undvika skador på kabelisolering
- Finns på rullar om 500 m band och 5000 st låshuvuden



Låshuvuden och band för Autotool system ATS.

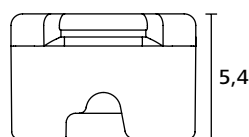
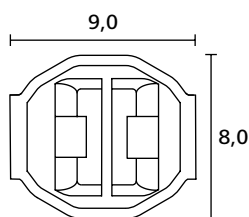
Vänligen hitta passande clips på sidan 148.

<b>MATERIAL</b>	Polyamid 6.6 värme-/ UV-tålig (PA66HSUV)		Polyamid 6.6 slag-/värmestabiliserad, UV-stabiliserad (PA66HIRHSUV)
<b>Temp. område</b>	-40°C till +105°C	-40°C till +105°C, (+145°C, 500 h)	-40°C till +95°C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)
<b>Brännbarhet</b>	UL94 V2		UL94 HB

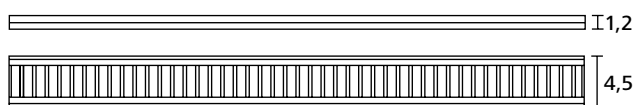
RoHS ✓

RoHS ✓

RoHS ✓




Låshuvud ATS



Buntband



= Minsta draghållfasthet för buntband (Newton)

TYP	Beskrivning	Bunt Ø max		Färg	Matr.	Förp innehåll	Art-nr.
Strap_Natural_ATS	Band ATS	100,0	225	Naturell (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap_Black_ATS	Band ATS	100,0	225	Svart (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures_Natural_ATS	Låshuvud ATS	100,0	225	Naturell (NA)	PA66HSUV	5000 st	102-66209
Closures_Black_ATS	Låshuvud ATS	100,0	225	Svart (BK)	PA66HSUV	5000 st	102-66210

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar. Minimum orderkvantitet (MOQ) kan variera från förpackningsinnehållet.

## Buntbandsverktyg



MK10-SB.  
se sida 586

**1**



MK20, MK21.  
se sida 586

**2, 3**



MK3PNSP2.  
se sida 587

**4**



EVO7i/EVO7iSP.  
se sida 589

**5**



MK7P.  
se sida 591

**6**



EVO9i/EVO9iSP, EVO9SG.  
se sida 590

**7, 8**



EVO9iHT.  
se sida 590

**9**



MK9P.  
se sida 592

**10**

## Verktyg för buntband i KR-serien



KR6/8.  
se sida 593

**11**



EVO KR.  
se sida 593

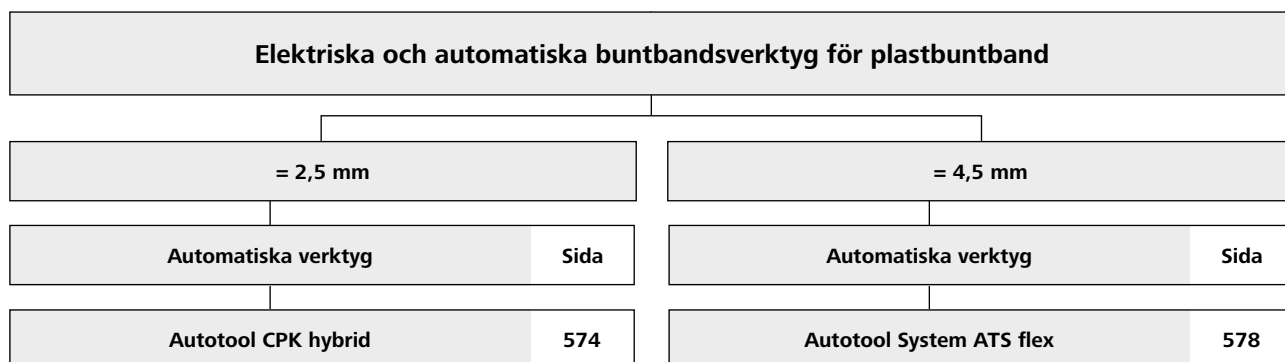
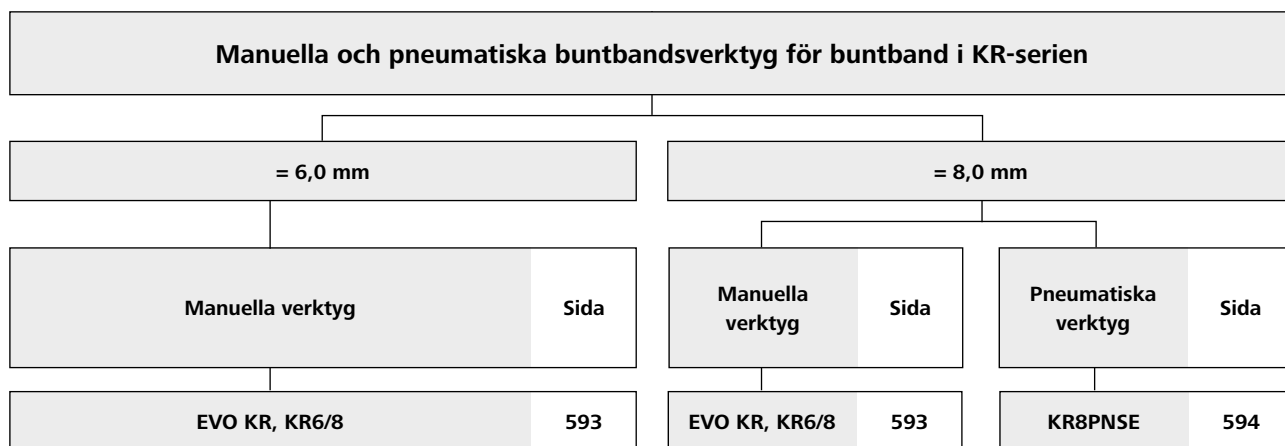
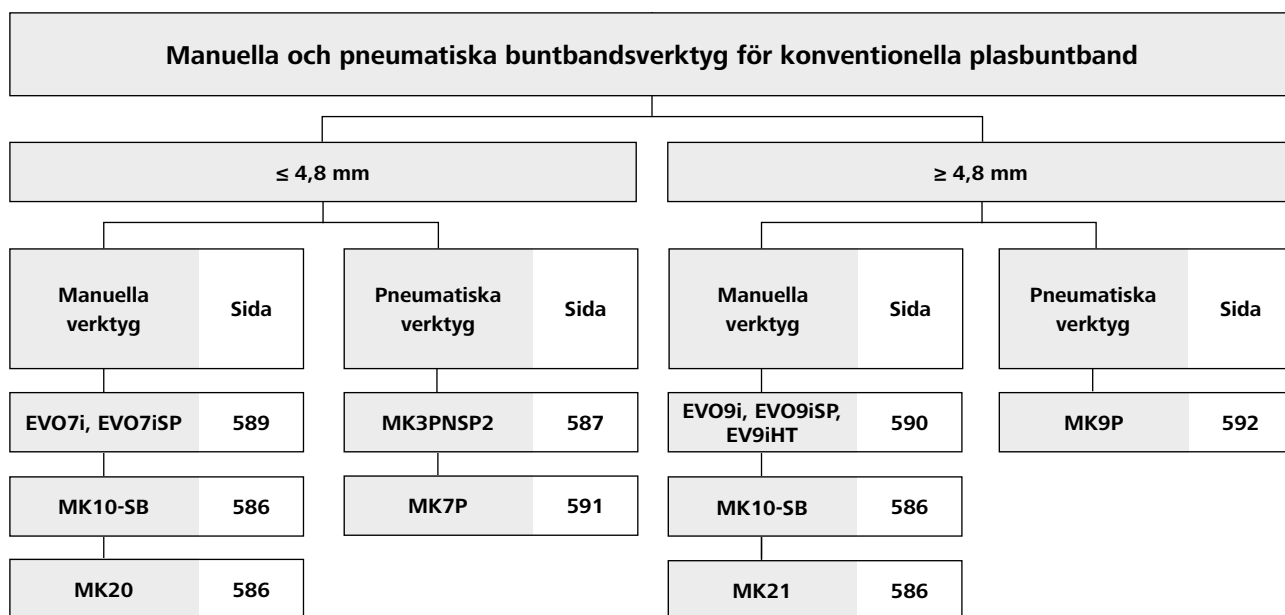
**12**



KR8PNSP.  
se sida 594

**13**

## Flödesschema för val av buntbandsverktyg



## Manuellt buntbandsverktyg för stålband



MK9SST.  
se sida 595

15



MK9PSST.  
se sida 595

16



HDT16.  
se sida 596

17



KST-STG200.  
se sida 596

18



MST6.  
se sida 597

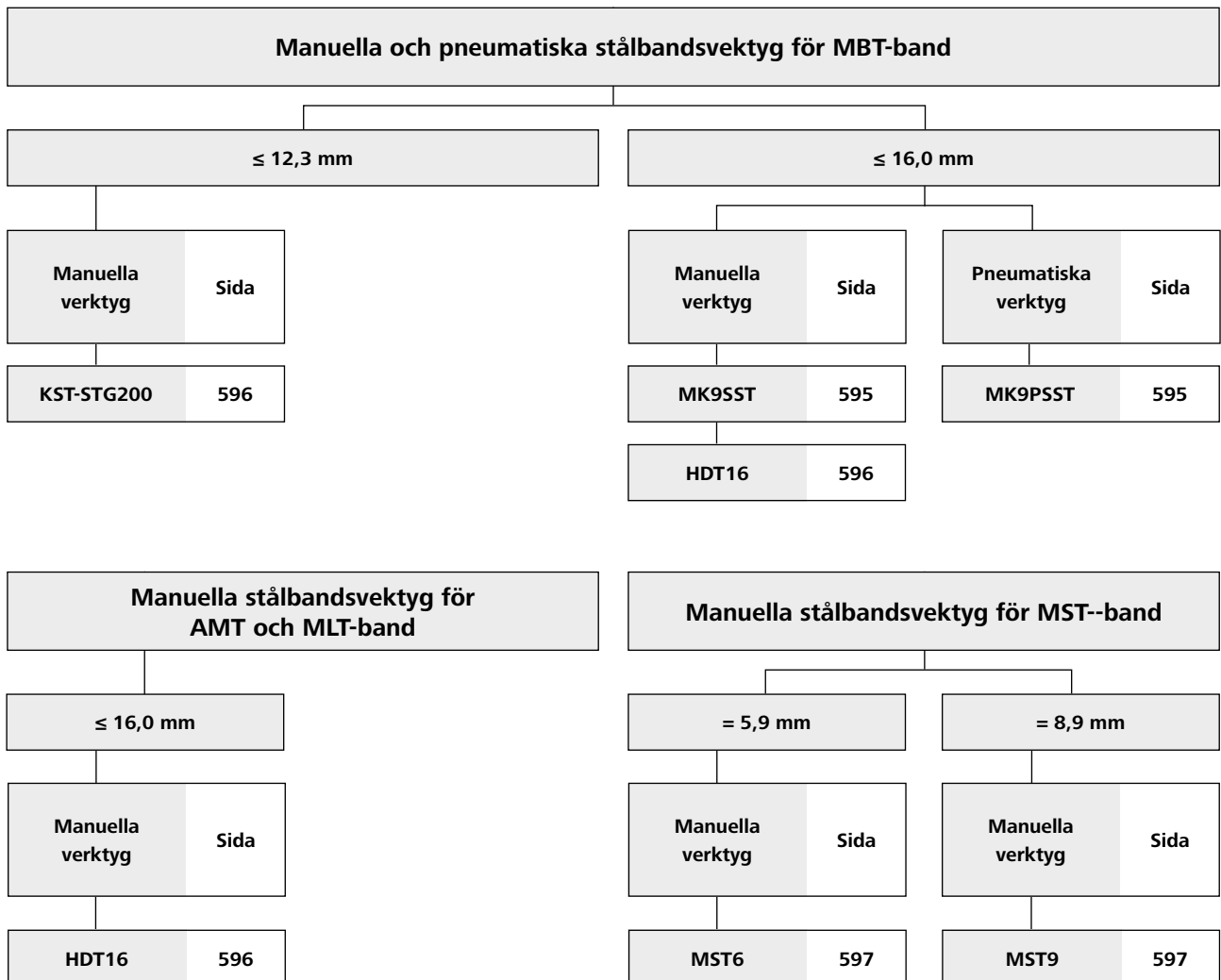
19



MST9.  
se sida 597

20

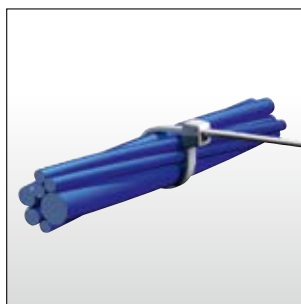
## Flödesschema för val av buntbandsverktyg



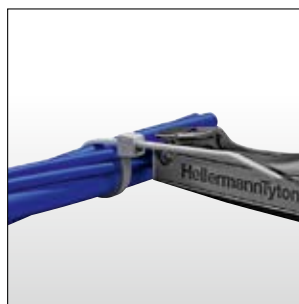
### Hur man använder ett buntbandsverktyg (EVO7 används som exempel)



1. Ställ in önskad åtdragskraft med justerratten.



2. Applicera ett buntband runt kabeln och dra åt för hand.



3. Placera buntbandet i sidoöppningen på verktyget.



4. Tryck nosdelen på verktyget dikt mot buntbandshuvudet.



5. Tryck på avtryckaren tills bandet är åtdraget och avklippt.

### Verktygstest - Fastställande av åtdragskraft

Det finns ingen generell accepterad testmetod på marknaden idag. Företagen inom HellermannTyton gruppen använder en vanlig kraftmätare med en minsta mätfrekvens på 10kHz för att fastställa åtdragskraften på verktygen för att säkerställa kvaliteten.

Det är svårare att testa ett buntbandsverktyg än det verkar vid första anblicken. Det är mycket viktigt att följa en standardiserad testprocedur och under lika omständigheter. Med detta menas t ex likvärdig bredd och tvärsnittsarea på bandet men också vatteninnehållet i bandet. Ett test vid olika förhållanden och/eller olika förutsättningar kan lätt resultera i varierande testresultat.

Generellt, spelar hastigheten på avklippningen, positionen på verktyget mot bandet, skicket på verktyget och egenskaperna på bandet en avgörande roll i fastställandet av åtdragskraften.

Därför måste vi poängtera att alla värden som vi presenterar alltid måste ses som en riktlinje.

I våra manualer anger vi ett justeringsområde för varje typ av band. Om värden på åtdragskrafter måste dokumenteras eller uppfylla en specifikation rekommenderar vi att justera verktygen med hjälp

av mätutrustningen. Som en riktlinje kan också sägas att halva draghållfastheten på ett buntband skall användas som åtdragskraft.

Minimum draghållfasthet är den minsta kraft som ett buntband kan motstå utan att släppa efter eller töjas. Denna styrka är fastställd med ett räfflat band och följaktligen skall denna formel användas som en guideline för korrekt dragkraft av verktyget:

$$\frac{\text{Min åtdragskraft}}{2} = \text{rekommenderad åtdragskraft}$$

#### Exempel:

$$T50R = \frac{225 \text{ N minimum draghållfasthet}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N rekommenderad åtdragskraft enligt formeln}$$

Åtdragskraften kan justeras upp och ned beroende på applikation. Kom ihåg att dessa uppgifter bara gäller HellermannTytons produkter. Buntband från andra tillverkare kan kräva en högre eller lägre inställning. För att säkra verktyget, efter att det justerats med en kraftmätare, mot manipulation eller oavsiktlig feljustering finns en täckhuv (art-nr 110-07200 för MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT och MK9P) som kan sättas på verktyget istället för justerratten.

Efter en period, som bör definieras, testas verktyget igen och justeras vid behov. Problemet med att fastställa kraften beror på varje enskild applikation och har ingen koppling till kvaliteten på verktyget. Ett exakt värde för varje inställning (t ex i Newton) utan att ange en tolerans är inte möjlig.

### Testuppsättning med en vanlig kraftmeter och ett EVO7 buntbandsverktyg.



Nedan beskrivs hur kontroll av åtdragskraften hos ett buntbandsverktyg görs.

1. Lägg buntbandet (grönt) i fixturen (A).
2. Tryck nosdelen på verktyget (B) dikt mot testblocket (C).
3. Lägg i buntbandet i verktyget och dra bandet tight mot fixturen (A).
4. Nollställ kraftmätaren (D) till noll.
5. Tryck på avtryckaren på verktyget tills bandet klipps av.
6. Uppnådd åtdragskraft kan avläsas på mätaren.

**Buntbandsverktyg för band med lågprofilhuvud****MK10-SB för bandbredd upp till 9,5 mm****Egenskaper och fördelar**

- Lämpligt för att använda till HellermannTytons RPE och PE-serier
- Drar åt och klipper av buntbandet jäms med låshuvudet



MK10-SB.

TYP	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
MK10-SB	9,5	2,5	0,372 kg	110-10001

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

**Buntbandsverktyg manuellt****MK20 för bandbredd upp till 4,8 mm****MK21 för bandbredd upp till 7,6 mm****Egenskaper och fördelar**

- Ergonomiska lättviktsverktyg
- För åtdragning och avklippning av HellermannTytons buntband upp till 7,6 mm
- Monterade och fördragna band klipps av genom vridning av verktyget



Manuellt buntbandsverktyg MK20 och MK21.

TYP	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	E-nr	Art-nr.
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	16 057 10	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	16 057 12	110-21016

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Pneumatiskt buntbandsverktyg med metall

#### MK3PNSP2 för bandbredd upp till 4,8 mm

MK3PNSP2 buntbandsverktyg karakteriseras av dess unika repeterbarhet och höga buntningsprestanda. Den avklippta änden kastas automatiskt ut. Pneumatiska buntbandsverktyg säkerställer en hög processpålitlighet i produktionen.

#### Egenskaper och fördelar

- Pneumatiskt buntbandsverktyg
- Metallhölje
- För buntband upp till 4,8 mm bredd
- Jämn åtdragningskraft och automatisk kapning
- Steglöst inställbar dragkraft
- Hög appliceringshastighet
- Pålitlig och lågt underhållsbehov



Pneumatiskt buntbandsverktyg MK3PNSP2 för buntband i plast med max bredd 4,8 mm.

<b>Tilluft</b>	oljafri, oljad
<b>Luftryck Bar (min.)</b>	5,5 Bar
<b>Luftryck (max.)</b>	6 Bar
<b>Luftanslutning Ø</b>	4,0 mm
<b>Längd x Höjd x Bredd</b>	Ca. 225 x 140 x 40 mm



TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
<b>MK3PNSP2</b>	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,555 kg	110-03400
<b>SP MK3PNSP2 air hose 3 meters</b>	Tryckluftsslang komplett	-	-	0,139 kg	110-30002
<b>SP MK3PNSP2 cutting blade</b>	Reservknivblad	-	-	0,001 kg	110-30101

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.





### EVO-familjen levererar en maximal prestanda och skyddar samtidigt muskler och leder.

#### Nästa generation appliceringsverktyg imponerar med sin avancerade teknologi.

Med EVO-familjen har HellermannTyton utvecklat ett riktigt ergonomiskt buntbandsverktyg som är unikt på marknaden som perfekt kombinerar bekvämlighet med funktion. **Hjärtat i EVO-familjen är det innovativa TLC-teknologin.** Det är designat att revolutionera appliceringen av buntband och reducera ansträngningen som behövs för avklippning. EVO-familjen klipper buntbanden enkelt, lämnar inga vassa rester och minskar markant fysisk påfrestning på användaren.



#### Den patenterade TLC-teknologin ger en utökad produktivitet:

- Appliceringskraften och ansträngningen reduceras kraftigt
- Precis avklippning
- Mjuk applicering utan rekyll
- Reducerad påfrestning på användaren tack vare liten rekyll

### Perfekt avklippning är enkelt med EVO-familjen

Från en precis preliminär inställning till ett perfekt klipp, ger EVO-familjen en lättare och enklare buntbands applicering än någonsin. TLC-systemet gör skillnaden!



#### 1. Åtdragning (Tension)

Drar åt buntbandet som vanligt. Använd justerratten för att välja åtdragskraft.



#### 2. Lås (Lock)

Låsmekanismen känner av när inställt åtdragsmoment uppnåtts, låser bandet innan avklippning sker. Ingen manuell kraft krävs för att hålla bandet på plats.



#### 3. Klipp (Cut)

För slutlig avklippning krävs mycket liten ansträngning. Genom att dra avtryckaren tillbaka lite för att klippa bandet. Utan rekyll eller vibration.



### Manuellt buntbandsverktyg

#### EVO7i för buntband upp till 4,8 mm bredd

HellermannTytons buntbandsverktyg EVO7i är ergonomiskt designade för att minimera risken för arbetsskador. EVO7i TLC-teknologi ger effektivitet, säkerhet och komfort för användaren. Finns med standard greppvidd (EVO7i) och med kortare greppvidd (EVO7iSP).

#### Egenskaper och fördelar

- Ergonomiskt grepp
- Extremt litet servicebehov
- Snabb och precis applicering med minimal ansträngning (TLC-mekanismen)
- Enkel justering av åtdragskraften
- Förlängd nos för bättre åtkomlighet
- Standard greppvidd (90 mm) och kortare greppvidd (80 mm)



EVO7i, Maximal prestanda med minimal ansträngning.

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	E-nr	Art-nr.
EVO7i	EVO7i	4,8	1,5	0,281 kg	16 650 61	110-77001
EVO7iSP	EVO7iSP	4,8	1,5	0,275 kg	-	110-77002
SP EVO7 Blade	EVO7 Reservknivblad	-	-	0,001 kg	-	110-70021

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Manuellt buntbandsverktyg

#### CALTOOL för justering av EVO-familjen

Kalibreringsverktyget ger möjlighet att fin eller efterjustera åtdragskraften på EVO-serien.

#### Egenskaper och fördelar

- Fabriksinställningarna (0-8) på EVO-serien kan justeras.



CALTOOL för justering av EVO verktyg.

TYP	Beskrivning	Vikt	Art-nr.
EVO Calibration Tool	Kalibreringsverktyg	0,032 kg	110-70089

Med reservation för tekniska ändringar.



## Manuellt buntbandsverktyg

### EVO9i upp till 13,5 mm bandbredd

HellermannTytons EVO9i industriella, manuella handverktyg är ergonomiskt utformat för att minska riskerna för upprepade belastningsskador på användare samtidigt som produktiviteten ökar. EVO9i's Tension/Lock/Cut-teknik ger prestanda, säkerhet och komfort för användaren. Kalibrerad åtdragskraft säkerställer konsekvent åtdragning av bandet innan det klipps av jämnt med låshuvudet. Finns i ett standardgrepp (EVO9i) eller kort greppvidd (EVO9iSP) för mindre händer. EVO9iHT är en version med högre åtdragskraft av EVO9i-familjen. Ytterligare tillbehör finns tillgängliga.

### Egenskaper och fördelar

- Standard greppvidd (90 mm) och kort greppvidd (80mm) finns tillgängliga
- Ergonomiskt verktyg med säkert grepp
- Extremt litet servicebehov
- Snabb och precis applikation med ett minimum av ansträngning (TLC)
- Hus i slagttålig glasfiberarmerad polyester
- Enkel justerbar momentinställning
- EVO9HT för höga åtdragskrafter
- EVO9SG är ett modifierat EVO9 som passar till applikationer med Soft Grip band.



Manuellt buntbandsverktyg EVO9i.

### EVO9SG för applicering av Soft Grip band!

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
EVO9i	EVO9i	13,5	2,0	0,373 kg	110-88001
EVO9iHT	EVO9iHT	13,5	2,0	0,373 kg	110-88003
EVO9iSP	EVO9iSP	13,5	2,0	0,373 kg	110-88002
EVO9SG	EVO9SG	12,7	2,9	0,357 kg	110-80130
SP EVO9 Blade	Reservknivblad	-	-	0,002 kg	110-80037

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Pneumatiskt buntbandsverktyg

#### MK7P för bandbredd upp till 4,8 mm

MK7P pneumatiska buntbandsverktyg ger en rationell applicering av buntband i industriella produktionsprocesser. Förbättrad luftcylinder ger en snabbare åtdragning av bandet än andra jämförbara pistoler.

#### Egenskaper och fördelar

- Förbättrad teknologi för bättre applicering av buntband
- Förbättrad lufttillförsel för snabbare rörelse av luftcylindern
- Snabbare
- Potential för rationalisering
- Ergonomisk design, formsprutat verktyg för att undvika glid
- Låg vikt med ett hus tillverkat av glasfiberarmerad plast
- Drar åt bandet och klipper av bandet jämnt endast genom en knapptryckning
- Mjuk klippkant för att undvika skador
- Automatiskt utkast av bandet
- Treläges snabbinställning av åtdragskraften
- Extra huv för att undvika att momentinställningen ändras av misstag
- Halkfritt komfortabelt grepp, mjuk avtryckare
- Mycket låg vikt och enkel att använda på alla buntband 2,5 - 4,8 mm breda



Pneumatiskt buntbandsverktyg MK7P för plastbuntband med max bredd på 4,8 mm.



Enkelt snabbinställningsvred.

<b>Tilluft</b>	oljafri, oljad
<b>Luftryck Bar (min.)</b>	3 Bar
<b>Luftryck (max.)</b>	6 Bar
<b>Luftanslutning Ø</b>	4,0 mm
<b>Längd x Höjd x Bredd</b>	ca. 220 x 170 x 40 mm

RoHS

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,87 kg	110-07100
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Tryckluftssläng komplett	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Reservknivblad	-	-	0,001 kg	110-07111
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Låshuv	-	-	0,011 kg	110-07200

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



## Pneumatiskt buntbandsverktyg

### MK9P för bandbredd upp till 13,5 mm

MK9P är konstruerad med kraftiga delar vilket ger ett tillförlitligt robust verktyg. Det är designat för kraftiga buntband som t ex används i olika fordon som lastbilar, bussar mm.

#### Egenskaper och fördelar

- Pneumatiskt buntbandsverktyg
- Glasfiberförstärkt hölje
- För buntband upp till 13,5 mm bredd
- Jämn åtdragskraft och automatiskt kapning
- Inställbar dragkraft
- Hög appliceringshastighet
- Fäste för balansblock
- Nedre luftanslutning



MK9P för buntband upp till 13,5 mm bredd.



MK9P finns också tillgänglig med en övre luftanslutning.

<b>Tilluft</b>	oljafri, oljad
<b>Luftryck Bar (min.)</b>	3 Bar
<b>Luftryck (max.)</b>	6 Bar
<b>Luftanslutning Ø</b>	4,0 mm
<b>Längd x Höjd x Bredd</b>	ca. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Luftansl pos	Vikt	Art-nr.
MK9P	MK9P	13,5	2,5	nedre luftanslutning	0,82 kg	110-09100
MK9P w/ Upper air	MK9P	13,5	2,5	övre luftanslutning	1,057 kg	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Tryckluftsslang komplett	-	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Låshuv	-	-	-	0,011 kg	110-07200
SP MK9P replacement blade	Reservknivblad	-	-	-	0,004 kg	110-09111

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Buntbandsverktyg för KR-band manuellt

#### KR6/8 för bandbredd upp till 8 mm

Applikationsverktyg KR6/8 pressar in den glasfiberförstärkta låspinnen i KR-banden och deformerar plasten i bandet vilket ger en mycket stark låsning.

#### Egenskaper och fördelar

- Robust metallverktyg
- För applicering av KR-buntband
- För åtdragning, låsning och avklippning av KR-band
- Enkelt utbyte av frontplattan kan verktyget konverteras till två olika bandbredder: 6 mm och 8 mm



Manuellt buntbandsverktyg KR6/8 för buntband i KR-serien.

TYP	Beskrivning	För band	Bandbr max.	Vikt	Art-nr.
KR6/8	KR6/8	KR6, KR9	8,0	0,69 kg	121-00680
SP EVO KR and KR6/8 replacement blade	Reservknivblad	KR6, KR8	-	0,002 kg	122-68019

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Manuellt buntbandsverktyg för KR-serien

#### EVO KR

EVO KR pressar in glasfiberpinnen på KR-banden i bandet och deformerar plasten i bandet. Detta ger en mycket säker och stabil låsning. Det är en av anledningarna att kunder inom tåg och fordonsindustrin föredrar detta system.

#### Egenskaper och fördelar

- Manövrerad med en hand.
- Bandet sätts ifrån sidan
- Kraftigt plasthölje
- Justerbar åtdragskraft
- Kalibrerbar åtdragskraft



Verktyg EVO KR för buntband i KR-serien.

TYP	Beskrivning	För band	Bandbr max.	Vikt	Art-nr.
EVO-KR	EVO KR	KR6, KR8	8,0	0,537 kg	121-68000
SP EVO KR and KR6/8 replacement blade	Reservknivblad	KR6, KR8	-	0,002 kg	122-68019

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Buntbandsverktyg för KR-band, pneumatiskt

#### KR8PNSE

Applikationsverktyget KRPNSE pressar in den glasfiberförstärkta pinnen i KR-banden som deformerar bandet och ger en mycket stark låsning.

#### Egenskaper och fördelar

- Robust metallverktyg
- Pneumatiskt
- För applicering av KR-buntband
- Drar åt bandet, låser och klipper av överflödig bit
- Åtdragningskraften kan anpassas av lufttrycket
- Fäste för balansblock



Pneumatiskt buntbandsverktyg KR8PNSE för buntband i KR-serien.

<b>Tilluft</b>	oljafri, oljad
<b>Luftryck Bar (min.)</b>	3 Bar
<b>Luftryck (max.)</b>	4 Bar
<b>Luftanslutning Ø</b>	6,0 mm
<b>Längd x Höjd x Bredd</b>	Ca. 320 x 210 x 50 mm



TYP	Beskrivning	För band	Bandbr max.	Vikt	Art-nr.
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8-Series	8,0	1,537 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Reservknivblad	KR8-Series	-	0,002 kg	122-80032

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Buntbandsverktyg manuellt för stålband i MBT-serien

#### MK9SST för bandbredd upp till 16 mm stålband

MK9SST är konstruerad med kraftiga delar för att säkerställa maximal tålighet. Det är utvecklat för att applicera buntband av typen MBT med en bredd upp till 16 mm. Verktöget är anpassat för användning i tuffa miljöer som t ex ombord på fartyg, oljeplattformar.

#### Egenskaper och fördelar

- Glasfiberförstärkt hölje för extra robusthet
- Ergonomisk design skyddar mot skador på användaren
- Förinställbar och justerbar åtdragningskraft och avklippning av stålband i MBT-serien



MK9SST.

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	E-nr	Art-nr.
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,514 kg	16 057 16	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Reservknivblad	-	-	0,004 kg	-	110-95273

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Buntbandsverktyg pneumatiska för stålband i MBT-serien

#### MK9PSST för stålband upp till 16 mm

MK9PSST är ett pneumatiskt verktyg för stålband som är konstruerat med kraftiga delar för att säkerställa optimal prestanda i krävande miljöer. Det är gjort för att applicera rostfria stålband i MBT-serien upp till 16 mm bredd.

#### Egenskaper och fördelar

- Unik nivå på repeterbarhet och noggrannhet
- Snabb åtdragning och lite servicebehov
- Ökad lufttillförsel för snabbare kolvrörelse
- Kortare processtid
- Ergonomisk design
- Automatiskt utkast av banden efter klipp
- Idealisk för applicering av rostfria stålband i MBT-serien upp till 16 mm bredd
- Ansluts till tryckluft mellan 3 och 6 bar



MK9PSST.

Tilluft	oljefri, oljad
Luftryck Bar (min.)	3 Bar
Luftryck (max.)	6 Bar
Luftanslutning Ø	4,0 mm
Längd x Höjd x Bredd	ca. 280 x 200 x 55 mm



TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Reservknivblad	-	-	0,004 kg	110-95307
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Låshuv	-	-	0,011 kg	110-07200

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.





### Buntbandsverktyg manuellt för stålband MBT-, MLT- och AMT-serierna

#### HDT för bandbredd upp till 16 mm breda stålband

Appliceringsverktyget HDT16 är gjort för installation av stålband i tunga applikationer som tex varv, offshore, gruvor mm. Verktyget kan ställas in för användning till att installera MBT, MLT och AMT-band med en bandbredd upp till 16 mm.

#### Egenskaper och fördelar

- Vändbar nosdel som passar både till MBT, MLT och AMT-band
- Handtagen kan sättas i olika positioner för att få bästa ergonomi för användaren
- Integrerad klippmekanism ger en jämn avklippning



HDT16.

TYP	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
HDT16	16,0	0,8	0,78 kg	110-40000

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Buntbandsverktyg manuellt för stålband

#### KST-STG200 för bandbredd upp till 12,3 mm stålband

KST-STG200 verktyget är gjort för att installera kraftiga rostfria buntband i olika miljöer som t ex fartygsbyggen, oljeriggar eller gruvindustrin. Åtdragskraften bestäms av hur hårt man trycker på avtryckaren. Verktyget är pålitligt och betydligt lättare att använda än att dra åt stålband för hand.

#### Egenskaper och fördelar

- Tufft metallverktyg
- Operatörsstyrd spänning
- Klipp av genom att dra i handtaget



KST-STG200.

TYP	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
KST-STG200	12,3	0,3	0,562 kg	110-09950

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Buntbandsverktyg manuellt för MST-band

#### MST6 upp till 5,9 mm bandbredd

Verktyget MST6 är speciellt utvecklat för att applicera HellermannTytons MST-S band på ett optimalt sätt. Tack vare punchlåsningsmekanismen är bandet automatiskt låst med hjälp av deformation av bandändan. Denna låsmekanism ger en pålitlig motståndskraft mot vibrationer. Åtdragskraften är justerbar.

#### Egenskaper och fördelar

- Robust metallverktyg
- Ergonomisk design
- Konstant åtdragning och automatisk avklippning av bandet
- Gjord för MST-S band (5,9 mm)
- För åtdragning, fixering och avklippning av MST-S band



MST6.

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
MST6	MST6	5,9	0,3	0,532 kg	110-61000
SP MST6 replacement blade	Reservkniv	-	-	0,003 kg	110-61001
SP MST6 replacement punch	Reservpunch	-	-	0,001 kg	110-61002

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Buntbandsverktyg manuellt för stålband MST-M serien

#### MST9 för 8,9 mm bandbredd

MST9 verktyget har utvecklats speciellt för pålitlig applicering av HellermannTytons stålband i MST-M serien. Tack vare nitlåsningsmekanismen låses bandet mekaniskt och leder till deformation av bandändan. Nitlåsningsmekanismen ger en pålitlig buntning med bra motståndskraft för vibrationer. Åtdragskraften justeras fritt av användaren.

#### Egenskaper och fördelar

- Kraftigt verktyg i stål
- Ergonomisk design
- Jämn åtdragskraft med automatisk avklippning av bandet
- Gjord för användning med MST-M seriens band (8,9 mm)
- För åtdragning, fixering och avklippning av MST-M band



MST9.

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
MST9	MST9	8,9	0,4	0,532 kg	110-13000
SP MST9 replacement blade	Reservkniv	-	-	0,004 kg	110-13001
SP MST9 replacement punch	Reservpunch	-	-	0,001 kg	110-13002

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.

### Klippverktyg för buntband



EVO cut.  
Se sida 599.

25

### Appliceringsverktyg för Snapper slangklämmor



MSNP, ASNP.  
Se sida 600.



ASN.  
Se sida 600.

### Appliceringsverktyg för värmekrypslang



H6100.  
Se sida 602.

30



CHG900.  
Se sida 601.

32

### Appliceringsverktyg för slang



NA.  
Se sida 603.

35–38



VA.  
Se sida 604.

39–41



K, S, SS.  
Se sida 605.

### Kapverktyg för flätad skyddstrumpa



HSG0.  
Se sida 606.

45

### Klippverktyg för märkning



HCT1, HCT2.  
Se sida 607.

50–51



### Manuellt klippverktyg för buntband

#### EVO cut

Användning av EVO cut med korrekt nosdel säkerställer att endast buntbandet klipps av och att det inte blir några skador på kabelisoleringen.

EVO cut passar för buntband runt flexibla och stela kablar. Det rekommenderas speciellt att användas på känsliga kablage. Lättviktsskalet i plast och antisliphandtaget ger ett komfortabelt grepp. Verktöget innehåller tre utbytbara nosdelar för plastbuntband av varierande bredd och tjocklek. Nosdelarna är enkla att lossa och montera för hand på baksidan av verktöget som en praktisk förvaring.

#### Egenskaper och fördelar

- Klippverktyg för plastbuntband
- Inga oavsiktliga skador på kabelisoleringen
- Buntbandet kan klippas av var som helst på bandet
- Låg vikt, ergonomiskt
- Enhandsmanövrerat
- Levereras med tre utbytbara nosdelar för respektive bredd och tjocklek på buntbandet.



EVO cut klippverktyg för buntband.



Buntbandet kan klippas av på valfritt ställe av bandet.



Enhandsmanövrerat.

TYP	Beskrivning	Bandbr max.	Buntb tjockl max	Vikt	Art-nr.
EVOcut	EVO cut	7,8	1,8	0,14 kg	110-05005

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Verktyg för Snapper slangklämmor

**MSNP1-70 för Snapper storlek 1 till 70**

**ASNP2-22 för Snapper storlek 2 till 22**

**ASNP24-70 för Snapper storlek 24 till 70**

#### Egenskaper och fördelar

- För effektiv fixering av Snapper slangklämmor
- MSNP verktyg: praktiskt för installation i fält
- ASNP verktyg: lämplig för serieproduktion. Justerskruv begränsar åtdragningen av klämman för att undvika överstressning av klämman



MSNP1-70 och ASNP24-70 Snapperverktyg.

**Snapper slangklämmor för slangar och kablage, se sid 226.**

**Pneumatiskt verktyg för Snapper slangklämma finns mot förfrågan. Kontakta oss.**



Snapper Appliceringsverktyg ASNP2-22.

TYP	Användningsområde	Vikt	Material	Färg	Art-nr.
MSNP1-70	SNP-Serie 1 upp till 70	0,18 kg	Metall (MET), Plast (PL)	Gul (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP-Serie 2 upp till 22	0,2 kg	Metall (MET), Plast (PL)	Blå (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP-Serie 24 upp till 70	0,25 kg	Metall (MET), Plast (PL)	Röd (RD)	191-24700

Med reservation för tekniska ändringar.



### Sladdlös varmluftspistol - gasdriven

#### CHG900

HellermannTytons CHG900 sladdlösa värmepistol drivs av P445-gaspatroner, vilket ger drifttid på ca 90 minuter totalt. Verktöget är utformat för att producera flamfri värme vilket gör det till den idealiska varmluftspistolen för att applicera ett stort antal värmekrypslangar, krypslangsmärkning samt krympformgods, ändhylsor och kabelreparationshylsor. Mycket lämplig under hårda utomhusförhållanden med temperaturer ner till -8 °C.

#### Egenskaper och fördelar

- Sladdlös värmepistol som drivs av P445-gaspatroner
- Flamlös värme
- 90 min drifttid per patron
- Rustad för hårda utomhusförhållanden (-8 °C)
- Lätt 440 g verktyg (555 g inkl. gasflaska)
- Handsfree-funktion tack vare integrerad fot
- Snabbstart med piezo-tändning
- Exakt gasjustering
- Ergonomisk robust design
- Snabbt byte av gaspatroner
- Verktygsfritt underhåll



HellermannTyton Sladdlös varmluftspistol - CHG900.



Gasmunstycke för CHG900 värmepistol.



Piezo-tändare till CHG900 varmluftspistol.

TYP	Beskrivning	E-nr	Art-nr.
<b>CHG900</b>	Sladdlös varmluftspistol - CHG900 set inkl. P445 Gaspatron och 2 munstycken	16 325 50	391-90010
<b>Piezo CHG900</b>	CHG900 reservdel - Piezo-tändning	16 325 53	391-90011
<b>Gas Nozzle</b>	CHG reservdel - Gasmunstycke	16 325 56	391-90012
<b>P445</b>	P445 Refill gaspatron	16 475 42	391-90101

Med reservation för tekniska ändringar.



### Elektrisk varmluftspistol

#### H6100

H6100 Elektriskt varmluftsverktyg är designat för att krympa tunna till medeltjockväggiga krympslangar, ändhåttor och formgods.

#### Egenskaper och fördelar

- Ergonomiskt och lätt handverktyg
- Utmattningsfritt arbete på grund av låg vikt mindre än 1 kg
- Kraftfull effekt (1600 W)
- Gummiringen hindrar verktyget från att glida för säkra applikationer på arbetsbänk
- Steglös temperaturinställning upp till +700 °C
- Keramiskt värmelement
- Integrerat luftfilter som är lätt att rengöra
- Kraftig H07RN-F nätsladd
- Robust verktygsväska inkl. 3 push-on munstycken för exakta värmekrympapplikationer

**H6100 är försedd med en EU plug.**



H6100 elektrisk varmluftspistol.



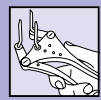
H6100 kommer i väska inkl. push-on munstycken.



Justera arbetstemperaturen på H6100.

TYP	Luftmängd l/min	Temp. område	Standby temp. °C	Effekt	Driftspänning	Vikt	E-nr	Art-nr.
H6100	240 l/min	+40 °C till + 700 °C	40 °C	1600 W	230 V	0,99 kg	16 399 66	391-00110

Med reservation för tekniska ändringar.



### Expansionsverktyg för hylsor och genomföringar

#### NA

Expansionsverktyg används för att säkerställa snabb och exakt applicering av expanderbara märkhylsor och slangar.

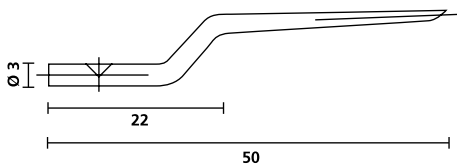
#### Egenskaper och fördelar

- Snabbt att applicera expanderbara hylsor av alla slag på kablar och kontakter
- Skjut bara hylsan på spetsarna
- Kläm ihop tången och dra den över kabeln
- Stäng tång och hylsan placeras lätt
- Hellerine smörjmedel rekommenderas för enkel applicering

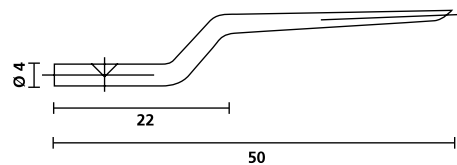


Snabb och säker applicering med expansionsverktyget NA.

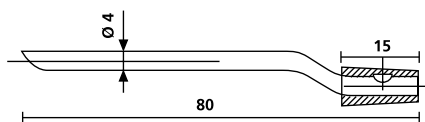
**För Hellerine smörjmedel se sid 339.**



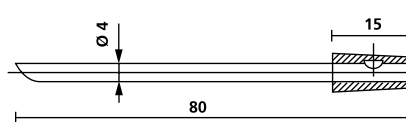
Utbytesspets NA0/1



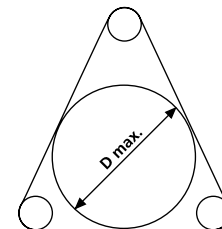
Utbytesspets NA1K/3



Utbytesspets NA4/5



Utbytesspets NA8/10



D = Expansionsverktygets max appliceringsdiameter

TYP	Beskrivning	Bunt Ø min	Bunt Ø max	Ø D max	Max längd märkning	Art-nr.
NA0/1	Expansionsverktyg NA0/1	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Expansionsverktyg NA1K/3	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Expansionsverktyg NA4/5	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Expansionsverktyg NA8/10	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA0/1 PRONG	Utbyteshuvud NA0/1	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Utbyteshuvud NA1K/3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Utbyteshuvud NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Utbyteshuvud NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.





### Trespetsad tång för hylsor och packningar

#### VA2.5/5 - Förstärkt

Expansionsverktyg används för att snabba på och förenkla applicering av hylsor.

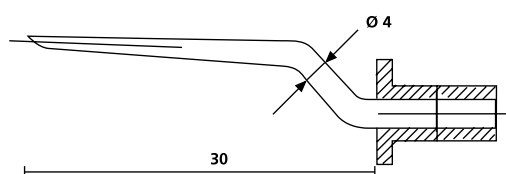
#### Egenskaper och fördelar

- Lämplig för att expandera kapade slangar och gummihylsor
- Klarar hög belastning
- Set med 3 st 2,5 / 5 spetsar
- Utbytbara spetsar finns tillgängliga i storlekarna 2,5/5, 8 och 18
- Hellerine smörjmedel rekommenderas för enklare användning

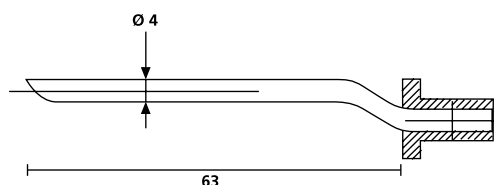


VA2.5/5.

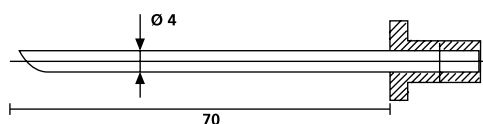
**För Hellerine smörjmedel se sid 339.**



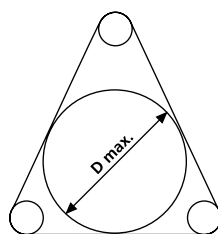
Utbytesspets storlek 2,5/5



Utbytesspets storlek 8



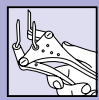
Utbytesspets storlek 18



$D$  = Expansionsverktygets max appliceringsdiameter

TYP	Beskrivning	Bunt Ø min	Bunt Ø max	Ø D max	Art-nr.
VA2.5/5	VA-2,5/5 Kompletet verktyg	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	Utbytesspets storlek 2,5/5	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	Utbytesspets storlek 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	Utbytesspets storlek 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Trespetsad tång för slangar och hylsor

**K, S, SS**

Expansionsverktyg för snabb och exakt applicering av expanderbara märkhylsor och slangar.

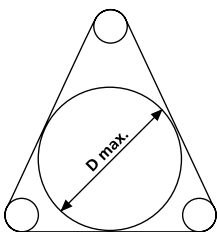
#### Egenskaper och fördelar

- För snabb applicering av hylsor
- Hellerine smörjmedel rekommenderas för snabb applicering
- Handy D kit innehåller verktyg, alla uppsättningar spetsar (K, SS och S) och smörjmedel Hellerine



Snabb, säker applicering med det trespetsade expanderingsverktyget.

**För Hellerine smörjmedel se sid 339.**



*D = Expansionsverktygets max appliceringsdiameter*

TYP	Beskrivning	Bunt Ø min	Bunt Ø max	Ø D max	Max längd märkning	Art-nr.
<b>D KIT</b>	D Kit	1,2	10,0	17,0	32	621-80005
<b>K TOOL</b>	K Verktyg	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
<b>SS TOOL</b>	SS Verktyg	1,2	2,0	15,0	20	621-80008
<b>S TOOL</b>	S Verktyg	2,5	4,0	15,0	20	621-80009

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.



### Värmekapverktyg

#### HSG0

HSG0 handverktyg används för att kapa flätad skyddsstrumpa, rent och utan att den fransar sig.

#### Egenskaper och fördelar

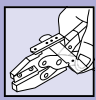
- Lätt och robust
- Värms upp snabbt med knapptryckning och kappar snabbt
- Garnet smälter samman
- Ingen fransning av strumpan



*HSG0 handverktyg klipper utan att den flätade skyddsstrumpan fransar sig.*

TYP	Beskrivning	Vikt	Färg	Art-nr.
HSG0	Värmekapverktyg	1,15 kg	Blå (BU)	170-99001
HSG0BLADE	Reservknivblad	0,027 kg	Metall (ML)	170-99002

Med reservation för tekniska ändringar.



### Helafix verktyg

**HCT1 för etikethållare storlek HCR09**

**HCT2 för etikethållare storlek HCR12**

HCT1 och HCT2 är idealiska verktyg för att klippa av och stansa säkerhetshål i HCR-profiler. För HCR06, HCR18 och HCR24, kan främre delen av tången användas. För att fästa etikethållare HC och HCR används buntband typ T18 alternativt en skruv eller nit.

#### Egenskaper och fördelar

- Enkelt rakt klipp i Helafix HCR etikethållare
- Stansar hål på änden av HCR09 (HCT1) och HCR12(HCT2)
- Applicera stansade HCR09 och HCR12 med buntbandserien T18
- Passar för att stansa nithål i HCR06, HCR18 och HCR24-slang
- Stansar hål med diameter 2,5 mm
- Fixera med bundband av typen T18 eller passande nit



*Alla längder kan användas...*



*...bara kapa för att passa.*

TYP	För hållare bredd	För storl	Inner Ø (D)	E-nr	Art-nr.
HCT1	10,0	HCR09	2,5	29 780 90	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	29 780 91	525-00013

Alla dimensioner i mm. Med reservation för tekniska ändringar.